

CONCRETO

Ultra series



BAJA PERMEABILIDAD

Ideal para estructuras en contacto continuo con la humedad.

Concreto de baja permeabilidad que permite la exposición a ambientes agresivos e incrementa la vida útil de las estructuras.

Aplicaciones

Ejemplos de aplicación:

- Cualquier tipo de losa armada y otras soleras con gran contacto al agua: piscinas, cisternas, losas, terrazas, etc.
- Excavaciones y túneles.
- Cimentaciones en contacto con ambientes agresivos.
- Planta de tratamiento de agua residuales
- Estructuras en puertos
- Fosas sépticas.

Ventajas

- Se suministra como una mezcla de concreto según cada especificación.
- Alta durabilidad en el tiempo obteniendo ahorros de reparaciones por deterioro y/o mantenimiento.
- Resistencia moderada a cloruros.
- Mayor adherencia al acero en donde se coloque.
- Incrementa la protección contra los rayos gama.
- Disminuye la penetración de agua bajo altas presiones.

Características técnicas

- Resistencia a la compresión (kg/cm²): 280 a 500.
- Edad de diseño (días): 28.
- Asentamiento (cm) : 13 a 22.
- Valores de permeabilidad baja entre 0.01 - 0.10 KT (10⁻⁶ m²).
- Tamaño máximo del agregado (mm): 12 ó 19, dependiendo de la aplicación.

Datos de seguridad de materiales y recomendaciones generales de uso

- Cada vez que se realice cualquier trabajo en obra, recuerde utilizar el equipo de protección personal requerido: casco, guantes, chaleco reflectante, gafas de seguridad y botas de protección.
- No añadir agua o cualquier otra adición al concreto en la obra ya que pueden generar variaciones en la relación agua/cemento, provocando segregaciones en el concreto.
- Para garantizar la calidad del producto, compactar y vibrar adecuadamente según la norma 9.5.3 NEC 2015 SE-HM
- Utilizar el equipo adecuado para rehidratar y curar el concreto en obra según la norma 9.6.1 NEC 2015 SE-HM
- Seguir las recomendaciones de la norma NEC 2015 SE-HM ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN ARMADO.

Para más información:

info.holcim-ec@holcim.com