

CEMENTO

Holcim Base Vial



Descripción

Holcim Base Vial es un es un cemento hidráulico de moderado calor de hidratación Tipo MH, elaborado bajo la norma **NTE INEN 2380**, equivalente a la norma ASTM C1157, desarrollado especialmente para generar las resistencias adecuadas que permitan mejorar y estabilizar suelos mediante el uso del material disponible en sitio, reducir los costos de construcción, conservar el ambiente y mejorar la calidad y durabilidad de los caminos

Holcim Base Vial responde a la necesidad de la industria nacional, como un aliado en la construcción competitiva de caminos a un costo económico y ambientalmente amigable.



Usos

- Caminos vecinales, vías de segundo orden, entrada de haciendas, etc.
- Construcción de pavimentos unicapa.
- Bases para pavimentos de calles, carreteras, parqueaderos, etc.
- Estabilización de terraplenes, protección de taludes de canales, reservorios, laderas, etc.
- Parqueadero provisional de vehículos livianos, campamentos, eliminación de áreas con fango en las construcciones, etc.

Beneficios

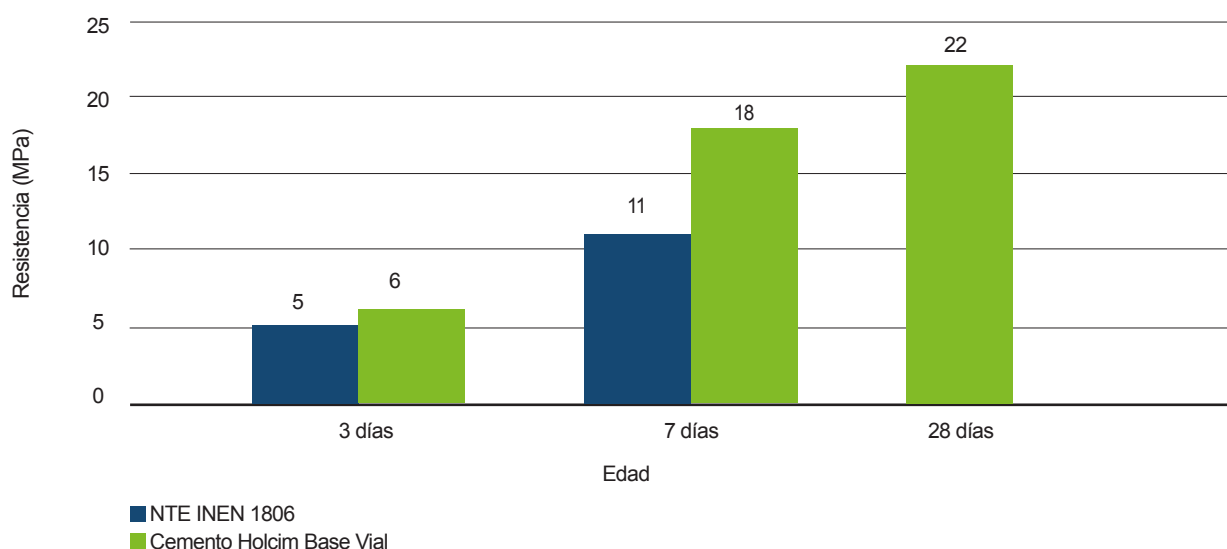
- Mayor durabilidad debido a que se obtienen estructuras de pavimentos con una superior capacidad de soporte y resistentes a los agentes atmosféricos que otros materiales para pavimentos de similar o mayor costo.
- Las bases estabilizadas reducen el riesgo de bombeo de finos en las vías.
- Reducción de espesores de las capas de base en los pavimentos y reducción de costos de elaboración.
- Menor impacto ambiental, ya que utiliza los suelos existentes en el entorno siempre y cuando cumplan con las especificaciones técnicas.
- Reducción en costos de acarreo o de transporte de materia prima.
- No requiere de maquinaria especializada para su elaboración. Pueden utilizarse en la fase constructiva equipos como: escarificadora, motoniveladora, pulvi mixer, rodillo liso o rodillo pata de cabra.
- Ahorro en la inversión en las vías secundarias y caminos vecinales.
- Mínimo consumo de recursos disminuyendo considerablemente la huella de carbono de estos procesos constructivos.
- Reducción del daño en las vías circundantes al proyecto que se destruyen con el transporte de material pétreo.
- Su aplicación genera pocas molestias al tráfico por su rápido tiempo de ejecución, aproximadamente de 500 metros lineales por día.

Datos técnicos

Requisitos físicos

	INEN 2380	Valor referencial HOLCIM BASE VIAL
Cambio de longitud por autoclave, % máximo	0.8	0.01
Tiempo de fraguado, método de Vicat		
Inicial, no menos de, minutos	45	155
Inicial, no más de, minutos	420	
Contenido de aire del mortero, en volumen, %	---	4
Resistencia a la compresión, mínimo MPa		
1 día	---	---
3 días	5	6
7 días	11	18
28 días	---	22
Expansión en barras de mortero 14 días, % máx	0.02	0.001
Calor de hidratación	---	---
7 días, kJ/kg (kcal7kg), máximo	290 (70)	272 (65)

Resistencia a la compresión simple en cubos de mortero



Sostenibilidad



La Planta de producción de **cemento Guayaquil**, cuenta con la certificación internacional de abastecimiento responsable **Concrete Sustainability Council nivel Gold**, esto valida prácticas empresariales, de protección al ambiente y participación de la comunidad.

Válido en los sistemas internacionales para evaluar la sostenibilidad de edificios:

LEED, BREEAM y DGNB.

Más información: csc.eco 675-CSC21-2021



Las Plantas de producción de **cemento Guayaquil** y Latacunga cuentan con la certificación **Punto Verde "Empresa Ecoeficiente"**, otorgada por la autoridad ambiental gubernamental del Ecuador, valida prácticas de **Producción Más Limpia** y nuestro compromiso con el cuidado de recursos naturales.



Al emplear nuestras soluciones ecoamigables como Holcim Maestro, contribuimos juntos a la conservación del medio ambiente, la etiqueta verde de nuestro producto muestra el fuerte compromiso que tenemos para cuidar el planeta y a las personas. Holcim Base Vial ha sido desarrollado con un 40% de reducción de emisiones de CO₂.



Holcim Base Vial posee la certificación Carbono Neutro, esto se debe a la baja emisión de carbono que poseen estos productos a comparación del Cemento Portland Tipo I, de esta manera se compensa las emisiones restante mediante el cuidado de Bosque Protector Cerro Blanco (Guayas), con 6.078 hectáreas que pertenecen al bosque tropical seco.



El cemento Holcim Base Vial cuenta con la certificación Solar Impulse Efficient Solution, valida las siguientes prácticas ambientales y financieros:

- Reducción del 30% del espesor de las capas del pavimento.
- Reducción del uso de equipos en un 90 %, aumento de la eficiencia de la construcción de hasta 500 metros por día.
- Reutilización del 90-100% del suelo del sitio, preservando los recursos abióticos de las canteras.
- Reducción del 54% de las emisiones de CO₂.
- 70% menos de consumo de combustibles fósiles.
- Las carreteras estabilizadas con Base Vial son un 25% más económicas que las carreteras construidas con métodos tradicionales.
- Ahorro de 25.000 USD/año en mantenimiento vial.
- Ahorro de 8,8 USD/m² por reducción del 30% de la estructura del pavimento.

Más información: solarimpulse.com/solutions-explorer/holcim-base-vial

Para más información:

info.holcim-ec@holcim.com



Holcim Ecuador

www.holcim.com.ec

Holcim Ecuador S.A.
Av. Barcelona y Av. José Rodríguez Bonín.
Edificio Caimán
1700 - Holcim
Guayaquil, Ecuador